

# CIC供给机

本机型1台结合了以往的各种称量体系

## 简介

此装置在以往连续自动供给机的容量计算处，安装了重量感应器，从而完成了能够连续定量供给的同时，并进行计算和重量的监视的新型连续称量装置。

## 特点

1. 降低了称量系统设备本身的成本。
2. 因非常节省空间从而降低了成本。
3. 实现了即便多方向供给时也可以连续进行重量的调节。
4. 不受外界（振动，触碰等）的影响。
5. 高精度，大范围的控制。

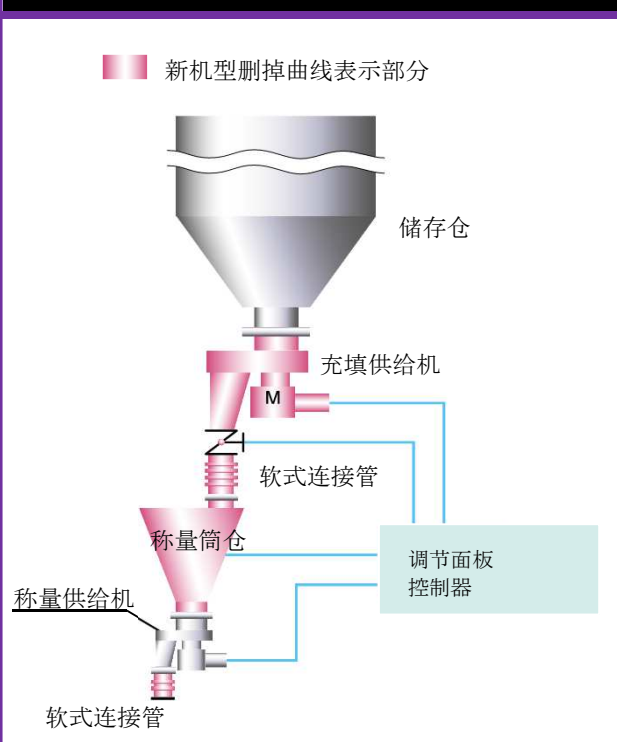


1. 大大降低设备成本。
2. 扩展了设备的自由性。
3. 提高了可依赖性。



## 适用例

### 以往的递减型系统流程



### 新型单方向系统流程

